

Pos. 1 Reinigungsanlagen

(separate Destillation als eigenständige Reinigungsanlage eintragen)

2. Maschinenkennziffer	Maschinen System	4. Generation	a) Kühlung i.O.	ja <input type="checkbox"/>	nein <input type="checkbox"/>
Name	ETB	Filtertyp	b) Dichtigkeit i.O.	ja <input type="checkbox"/>	nein <input type="checkbox"/>
Typ	XXXXXXXXXXXX	Kühlsystem	c) Zustand i.O.	ja <input type="checkbox"/>	nein <input type="checkbox"/>
Nr.	123456	Kühlwasserausgang	Manipulat. mögl.	nein <input type="checkbox"/>	ja <input type="checkbox"/>
Baujahr	2001	Kontaktwassersammlg.	Türverriegelung	ja <input type="checkbox"/>	nein <input type="checkbox"/>
1. Inbetriebnahme	4. 1. 2001	Auffangwanne	Messeinrichtung	ja <input type="checkbox"/>	nein <input type="checkbox"/>
Lösemittel	KWL	Tankinhalt 1234 l	Temperatur>35°	ja <input type="checkbox"/>	nein <input type="checkbox"/>
		Beladepap. 100 kg	ppm		
			ppm (nur offene Maschinen)		

3. Maschinenkennziffer	Maschinen System	4. Generation	a) Kühlung i.O.	ja <input type="checkbox"/>	nein <input type="checkbox"/>
Name	Donini	Filtertyp	b) Dichtigkeit i.O.	ja <input type="checkbox"/>	nein <input type="checkbox"/>
Typ	dgh	Kühlsystem	c) Zustand i.O.	ja <input type="checkbox"/>	nein <input type="checkbox"/>
Nr.		Kühlwasserausgang	Manipulat. mögl.	nein <input type="checkbox"/>	ja <input type="checkbox"/>
Baujahr		Kontaktwassersammlg.	Türverriegelung	ja <input type="checkbox"/>	nein <input type="checkbox"/>
1. Inbetriebnahme		Auffangwanne	keine Auffangwanne	Messeinrichtung	ja <input type="checkbox"/>
Lösemittel	Silox	Tankinhalt 0 l	Trommelluftmesg.	Temperatur>35°	ja <input type="checkbox"/>
		Beladepap. 0 kg	ppm		
			ppm (nur offene Maschinen)		

Pos. 2 Zusatzgeräte

Dampfkessel	Marke	Wima	Art	SDE
	Typ	S200		
Kompressor	Marke	Aeberhardt		SVTI-pflichtig
	Typ	SD200		
Produkt aus	I * P =	6	ja <input checked="" type="checkbox"/>	nein <input type="checkbox"/>
Vakuum		Cisell		
		DF		
1. Waschmaschine		Cleiss		
		gf12		
2. Waschmaschine		V-Zug		
		FD456		

Pos. 3 Netztrennung

Netztrennung	Art/Typ	vorhanden <input type="checkbox"/>	nicht vorhanden <input checked="" type="checkbox"/>
	Funktionskontrolle in Ordnung	ja <input type="checkbox"/>	nein <input type="checkbox"/>

Pos. 4 Kühlwasserführung

a) Steigrohr für Maschinen Nr.	1	vorhanden <input type="checkbox"/>	nicht vorhanden <input checked="" type="checkbox"/>
	Höhe > Innendruck	ja <input type="checkbox"/>	nein <input type="checkbox"/>
b) Überströmventil		vorhanden <input type="checkbox"/>	nicht vorhanden <input type="checkbox"/>
	Druckhaltung in Ordnung	ja <input type="checkbox"/>	nein <input type="checkbox"/>
d) Kühlwasserableitung	geschlossener Kreislauf <input type="checkbox"/>		
	in Schmutzwasser <input type="checkbox"/>	anderes <input type="checkbox"/>	

Pos. 5 Kontaktwasser-Reinigungsanlage (KRA)

KRA	Marke/Typ	vorhanden <input type="checkbox"/>	nicht vorhanden <input type="checkbox"/>
	Wanne	Leistung	Liter/Stunde
	System		
Charge/Betriebsstundenzähler/Protokoll		vorhanden <input type="checkbox"/>	nicht vorhanden <input type="checkbox"/>
Grenzwerteinhaltung/Funktionstauglichkeit/Protokoll		vorhanden <input type="checkbox"/>	nicht vorhanden <input type="checkbox"/>
Gemessene Konzentration	TCE	mg/l Cl	
	KWL	mg/l KWL	
Methode/Labor		(Entsorgung siehe Pos. 10)	

Pos. 6 Lager Lösemittel

Reinigungsmittel	Menge (in Liter)	Gebindeart	(Tank, Fass, Gebinde)
TCE (Tetrachlorethen=PER)	0		
KWL	0		
andere	0		
gesamte Lagermenge	0		
Wanne		unterkellert <input type="checkbox"/>	nicht unterkellert <input type="checkbox"/>
	bei Betonwannen ist Standort :	ja <input type="checkbox"/>	nein <input type="checkbox"/>
Erfolgt der Lösemittelumschlag im geschlossenen System?		ja <input type="checkbox"/>	nein <input type="checkbox"/>

Untersteht der Betrieb der Störfallverordnung nein ja
 - wenn ja, hat er den Kurzbericht erstellt? ja nein

Pos. 7 Lager Sonderabfälle

Wanne

bei Betonwannen Standort ist unterkellert nicht unterkellert

Gebinde Standort

maximale Lagermenge **0 kg** **Entsorgungsnachweis siehe Pos. 10**

Pos. 1 - 7 Sind im Einzugsgebiet von lösemittelhaltenden Anlagenteilen
 Bodenabläufe oder andere Kanäle vorhanden? nein ja

Pos. 8 Raumlüftung

Raumlüftung Mechanisch ja nein

Unterdruck im 1. Maschinenraum ja nein
2. Arbeitsraum ja nein
3. Kundenraum ja nein

Fenster zum Klimatisieren offen nein ja

Bodenabsaugung vorhanden ja nein

Intensivlüftung automatisch geschaltet ja nein

Schwimmer oder Sensor ja nein

andere Schaltung

TCE-Konzentration im Maschinenraum gemessen mit ppm

Abluftführung über Dach ja nein

Fassade ja nein

andere

Pos. 9 Arbeitssicherheit

Sicherheit Schutzmaske + Handschuhe vorhanden ja nein

Apothek (SUVA) vorhanden ja nein

- bestückt gut genügend mangelhaft

Fluchtwege vorhanden und frei ja nein

Bodenbeschaffenheit (stolpern/ausrutschen) sicher mangelhaft

Türen (alle) vorhanden fehlend

Elektro-Revisionsschalter vorhanden nicht vorhanden

Elektrokabel (Isolation + Anschlüsse) in Ordnung ja nein

KWL Flammpunktmessung in Ordnung ja nein

Feuerlöscher vorhanden ja nein

Hygiene Chemikalien in ungeeigneten Behältnissen (z.B. Trinkflaschen) nein ja

Rauchverbot eingehalten ja nein

Lebensmittel im Arbeits- und Maschinenraum (unverschlossene) nein ja

Allgemeine Sauberkeit gut genügend mangelhaft

Pos. 10 Verbrauchsdaten und Entsorgung

		Entsorgungsjahr	<i>Menge</i>
Position 5	mit Begleitscheinen entsorgtes Kontaktwasser an Firma		0 kg
Position 7	Entsorgungsnachweis Destillationsrückstände an Firma		0 kg
Chemikalienverbrauch:			
Einkauf Reinigungsmittel	TCE: reicht von/bis		0 kg
	KWL: reicht von/bis		0 kg
	übrige: reicht von/bis		0 kg
gereinigtes Warengut	mit	TCE: Chargenzahl	kg
		KWL:	kg
		übrige:	kg

Folgende Stoffflüsse werden ebenfalls im Anlagejournal erfasst:

Strom ja nein Wasser ja nein

Pos. 11 Zusatzinformationen

Maschinen-Hauptservice, Servicerapporte:

Wird Blauwäsche gewaschen (ölverschmutzt)? nein ja

Werden Putzlappen gewaschen, Öl-, Lösemittel verschmutzt? nein ja

Wird ein Journal über alle Wartungsarbeiten geführt? ja nein

Sanierungsmassnahmen sind geplant: ja nein

Sonstige Mängel nein ja

Beschreibung:

Wichtige Merksätze:

- Mängel sind durch den Betreiber sofort beheben zu lassen. Um behördliche Nachkontrollen zu verhindern, ist es empfehlenswert, die Mängelbehebung den Behörden umgehend zu belegen.
- Die Beurteilung der Anlage erfolgt durch die behördlichen Fachstellen.
- Bei einer Maschinenauswechslung, einer Installation einer Kontaktwasser-Reinigungsanlage, eines Sicherheitsabscheiders, einer Auffangwanne etc. ist mit den zuständigen Behörden Kontakt aufzunehmen.