

Caractéristiques des vêtements de travail lavables industriellement



VTS | ASET

Verband Textilpflege Schweiz
Association suisse des entreprises
d'entretien des textiles

Il est important de comprendre les caractéristiques des différents textiles afin de choisir le matériau le mieux adapté à l'usage prévu. Cette fiche fournit un aperçu des différentes propriétés et caractéristiques des textiles à prendre en compte lors de l'achat de vêtements de travail.

| Type de tissu | Poids g/m ² | Composition | Produits | Domaine d'application | Propriétés des textiles* | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------|------------------------|-----------------------------|---|---|--------------------------|----------------------------------|-----------------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------------------------|-------------------|----------------|--------------------|-------------|--------------|--------|--------------|--|--|---|---|---|
| | | | | | grande élasticité | grande résistance à la déchirure | grande résistance à l'usure | haute absorption de l'humidité | grande stabilité des couleurs | grande facilité d'entretien | perméable à l'air | rafraîchissant | à faible peluchage | réchauffant | antistatique | opaque | indéformable | | | | | |
| Tricot | 185 | 100/CO | Polo | Artisanat/Industrie | ■ | | | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| Tricot | 160 | 100/CO | T-Shirt | Artisanat/Industrie | ■ | | | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| Tricot | 185 | 55/45 CO/PES | Polo- et T-Shirt Casaque (hybride) | Domaine de la santé/Industrie/Logistique/FM | ■ | ■ | ■ | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | ■ | |
| Tricot (Tencel Cotton) | 190 | 64/34 PES/CLY | Polo- et T-Shirt Casaque (hybride) | Domaine de la santé/Industrie/Logistique/FM | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | ■ |
| Tricot | 340 | 100/PES | Veste polaire | Domaine de la santé/Industrie/Logistique/FM | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | | | | | | | ■ | | | ■ | ■ | |
| Tricot | 290 | 100/CO | Veste de cuisine | Gastronomie/Domaine de la santé | | | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| Tricot | 310 | 100/CO | Veste de travail/Pantalon/Salopette/Combinaison | Artisanat/Construction de tunnels | | | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| Tissu tissé (Satin) | 185 | 50/50 CO/PES | Casaque | Domaine de la santé/FM | | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | ■ | |
| Tissu tissé (Satin) | 210 | 50/50 CO/PES | Veste de cuisine | Gastronomie/Domaine de la santé | | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | ■ | |
| Tissu tissé | 185 | 50/50 CO/PES | Casaque | Domaine de la santé/FM | | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | ■ | |
| Tissu tissé | 215 | 50/50 CO/PES | Blouse de médecin/blouse de laboratoire | Domaine de la santé/Industrie alimentaire | | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | ■ | |
| Tissu tissé | 210 | 65/35 PES/CO | Casaque/Pantalon | Domaine de la santé | | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | ■ | ■ | |
| Tissu tissé | 245 | 65/35 PES/CO | Pantalon/Salopette/Combinaison | Constr. et activités annexes/Industrie automobile, etc. | | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | ■ | ■ | |
| Tissu tissé | 240 | 65/35 CO/PES | Salopette/Combinaison | Constr. et activités annexes/Industrie automobile, etc. | | ■ | ■ | | | | ■ | | | | | | | | | ■ | ■ | |
| Tissu tissé (extensible) | 215 | 65/32/3 PES/CO/EOL | Pantalon/Veste de cuisine/Kasack | Domaine de la santé/Gastronomie/FM | | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | ■ | ■ | |
| Tissu tissé (extensible) | 245 | 56/42/2 PES/CO/EOL | Veste de travail/Pantalon/Salopette/Combinaison | Constr. et activités annexes/Industrie automobile, etc. | | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | ■ | ■ | |
| Tissu tissé (Tencel Cotton) | 200 | 50/50 CLY/PES | Casaque | Domaine de la santé/Industrie alimentaire | | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | ■ | ■ | |
| Tissu tissé (Tencel Cotton) | 220 | 50/50 CLY/PES | Pantalon | Domaine de la santé/Industrie alimentaire | | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | ■ | ■ | |
| Tissu tissé (Tencel Cotton) | 150 | 50/50 CLY/PES | Blouse | Domaine de la santé/Gastronomie/FM | | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | ■ | ■ | |
| Tissu tissé (extensible) | 140 | 48/47/5 PES/CO/EOL | Blouse | Domaine de la santé/Gastronomie/FM | | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | ■ | ■ | |
| Tissu tissé | 140 | 99/1 PES/Carbone | Pantalon/Casaque | Bloc opératoire | | ■ | ■ | | ■ | ■ | | | | | | | | | | ■ | ■ | |
| Tissu tissé | 170 | 99/1 PES/Nega-Stat | Manteau | Mécanique de précision/Industrie horlogère | | ■ | ■ | | ■ | ■ | | | | | | | | | | ■ | ■ | |
| Tissu tissé | 210 | 59/39/2 Protex/CO/Nega-Stat | Chemise | Vêtements de signalisation (protection c. arcs électriques) | ■ | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | ■ | ■ | |
| Tissu tissé | 310 | 54/44/2 MAC/Co/Carbone | Veste de travail/Pantalon/Salopette/Combinaison | Vêtements de signalisation (protection c. arcs électriques) | ■ | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | ■ | ■ | |

* Les textiles peuvent être traités avec des apprêts spéciaux pour ajouter des fonctionnalités supplémentaires.