

## Best Practice

# Economie d'eau et d'énergie grâce à la récupération de l'eau

Dans un nettoyage à sec, on trouve toujours des machines à laver ainsi que des machines de nettoyage. Les machines à laver ont besoin d'eau chaude et froide. Nos machines de nettoyage ont besoin d'eau pour refroidir les gaz de distillation chauds ainsi que pour refroidir le produit réfrigérant pendant le séchage.

Cette eau est pure car elle n'entre jamais en contact avec des solvants. Elle peut donc parfaitement servir au lavage puisqu'elle sort généralement du refroidisseur à une température d'environ 30 à 35°C. Il vaut la peine de réutiliser cette eau propre au lieu de la rejeter dans les canalisations. Il faut pour cela un réservoir et d'une pompe haute pression. Les photos montrent deux exemples tirés de la pratique :



Un réservoir en plastique de 800 litres et une pompe d'une pression d'environ 3,5 bars suffisent à couvrir entièrement les besoins en eau d'une machine à laver de 20 kg dans un magasin. S'y ajoute une économie d'énergie de chauffage, puisque la plupart pièces traitées en pressing sont soit des chemises lavables jusqu'à 50°C, soit du linge délicat. L'eau de refroidissement est introduite par le haut, en

bas il y a une sortie pour la pompe, pour cela un flotteur a été installé dans la zone inférieure afin de pouvoir remédier à un éventuel manque d'eau par adjonction d'eau propre ; le tuyau vert est un trop plein. Coûts env. 3500 montage compris.

Le deuxième exemple est celui d'une grande entreprise : trois réservoirs de 1000 litres sont reliés entre eux, également avec un flotteur dans l'un d'eux pour s'assurer qu'il y a toujours de l'eau.

Trois machines de nettoyage fournissent de l'eau à environ 30°C, ce qui est suffisant pour faire fonctionner 9 machines à laver différentes de capacité de charge de 10 kg à 40 kg.

La pompe haute pression a une capacité d'environ 3500 litres par heure à > 4 bars et sa consommation est régulée.



Prix de cette installation env. 6500 montage compris. Si l'on calcule la quantité d'eau et d'énergie économisée, les installations sont amorties en 5 à 6 ans. Sans oublier que les prix l'eau et de l'énergie vont augmenter.