

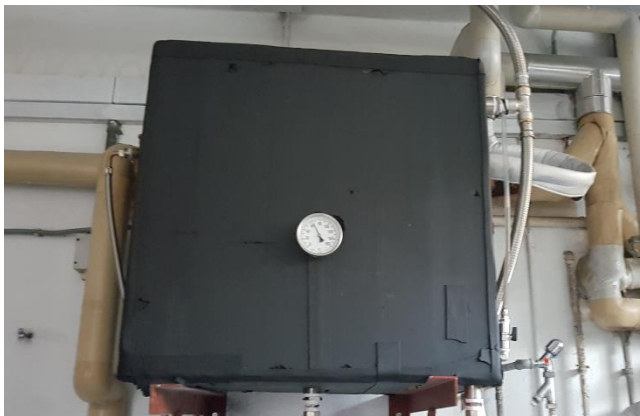
Best Practice

Mesures simples d'une grande efficacité à l'exemple d'un nettoyage à sec : Wasch-Bär Textilpflege AG, Affoltern am Albis, Suisse

1. L'étanchéité de toutes les conduites de vapeur et d'air a été vérifiée, les conduites de vapeur isolées en conséquence.



2. L'utilisation d'un générateur de vapeur moderne et l'adaptation de la pression de vapeur d'exploitation à l'infrastructure (il n'est pas nécessaire de travailler avec une pression de vapeur de 10 bars si 5-8 bars sont parfaitement suffisants) ont permis de réaliser une économie d'énergie (consommation de mazout) de 25% environ.
3. Une pompe à eau a été installée sur le générateur de vapeur électrique pour y transporter l'eau à partir du réservoir d'alimentation en eau; cette pompe peut transporter de l'eau jusqu'à une température de 90 °C. Cette mesure permet d'alimenter le générateur de vapeur en eau plus chaude et de réduire la consommation d'énergie de celui-ci jusqu'à 25%.



Isolation du réservoir d'alimentation en eau qui assure le maintien de la température de l'eau à un niveau élevé. Pour la production de vapeur, la chaudière à mazout prélève l'eau de ce récipient. Grâce à la température relativement élevée, le générateur de vapeur a besoin de moins d'énergie pour produire la vapeur.

4. Les laveuses-essoreuses industrielles peuvent fonctionner soit avec un chauffage à vapeur soit avec un chauffage électrique réglable par un simple bouton de commutation. Ceci permet par exemple de programmer des charges de laveuses-essoreuses pour les premières heures de la matinée au tarif réduit de l'électricité, lorsqu'aucun générateur de vapeur n'est allumé. Les charges sont ainsi déjà prêtes à l'ouverture de l'entreprise.
5. L'éclairage a été partiellement commuté sur LED (économie d'énergie de 40%)

6. Avec l'utilisation d'équipements de repassage modernes (par ex. Tex 15), les temps de passage et de traitement des textiles ont pu être réduits de 30 %.
7. Une partie des planches à repasser sont alimentées en vapeur par leur propre petit générateur de vapeur. Une autre partie peut être commandée pour être alimentée en vapeur, soit à partir du générateur de vapeur général fonctionnant au mazout, soit à partir d'un générateur de vapeur électrique plus petit). Avantage : si seul le repassage est nécessaire, il y a besoin de moins d'énergie. Les économies ne peuvent être chiffrées ici que sous réserve.



Commutateur pour la table à repasser permettant d'actionner une petite chaudière à vapeur électrique ou, directement, le générateur de vapeur à mazout.



Commande et installation du double mode opérationnel de la table à repasser.

8. Des processus ingénieux et bien pensés accélèrent le passage des marchandises au sein de l'entreprise ainsi que l'utilisation efficace de l'infrastructure. Par exemple, des processus standardisés pendant le traitement et des machines à laver et à nettoyer chargées de manière intelligente.

Conclusion : Le temps pour la conception, la planification, les installations et la mise en œuvre ainsi que la collecte et l'évaluation des données ne dépasse pas 100 heures. Au total, ces mesures ont permis de réduire la consommation d'électricité d'une entreprise de 40 % au cours des quatre dernières années.